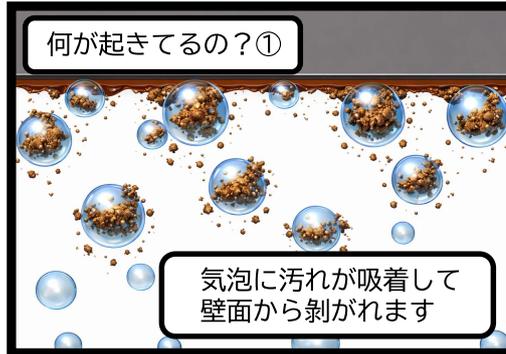
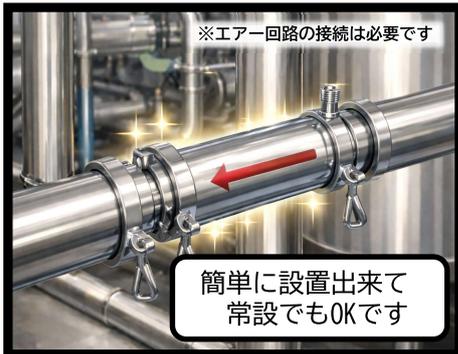
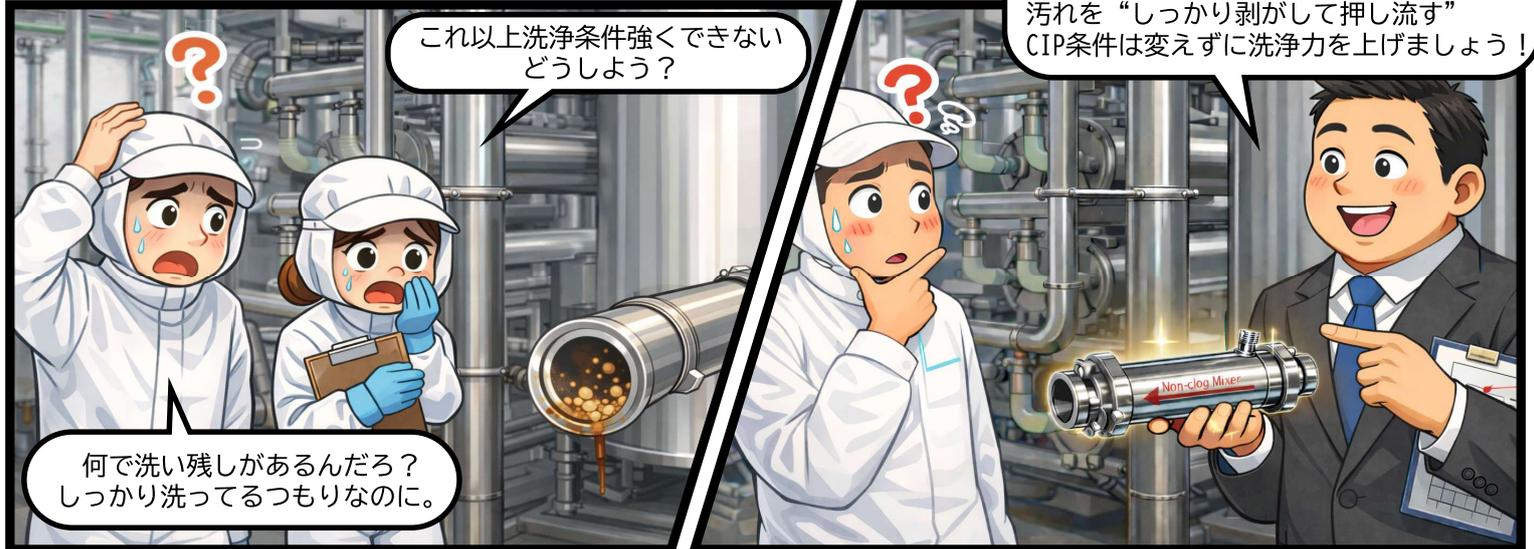


『CIPの結果に不満をお持ちの食品取扱工場の設備担当者様必見！』

CIPはしている。

でも“洗えていない”設備がありませんか？

～ ファインバブル発生型インラインミキサーによるCIP改善 ～



CIP条件を強くするのではなく、
洗浄の“**当たり方**”を変えるだけで改善できます。
ファインバブル発生型インラインミキサーは、
乳製品ラインの**配管洗浄を一段引き上げる**CIP提案です。



製品の
詳細情報は
裏面をご覧ください

CIP洗浄配管に組み込むだけで
洗浄薬剤の削減効果

更に
使用水量も削減

(実績値)

最大50%

洗浄薬剤減で環境対策
排水負荷も低減

コスト削減イメージ (例)

⇒ 6,000L/hr × 0.03 = 180L ⇒

¥9,000
(1回の洗剤費用)

▶ 洗剤50%減の場合

⇒ 6,000L/hr × 0.015 = 90L ⇒

¥4,500

※50%削減の差額は4,500円/h r

▶ 1日1回の洗浄とした場合

⇒ 4,500円/h r × 365日 =

¥1,642,500 削減!

条件

▶ CIPライン用の洗剤価格 → 50円/L

▶ 6,000L/hrに3.0%添加 ※6,000L=洗浄水量

これだけコスト削減出来れば、
導入初期費用は
半年以内で回収可能

配管内でのファインバブルの効果

ラインミキサーで生成されたファインバブルが
配管内でどのように影響し洗浄しているのでしょうか



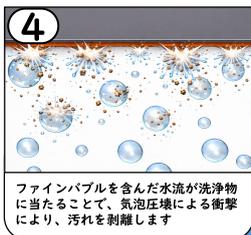
30μmのファインバブルが配管内に流れます



ファインバブルの帯電性により、汚れを吸着し、気泡表面に取り込み洗浄物から剥離することで洗浄が行われます



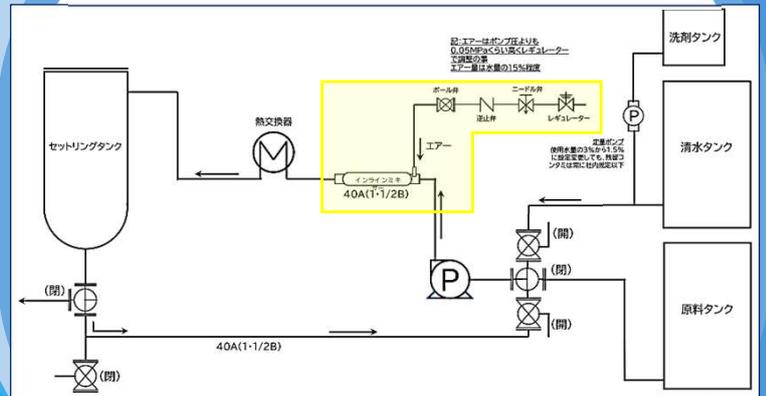
気泡群が配管内を流れる為、配管内を攪拌し、洗浄効果を促進します



ファインバブルを含んだ水流が洗浄物に当たること、気泡圧壊による衝撃により、汚れを剥離します

CIPライン設置

現在のCIPラインに組み込みエア回路を
取り付ければ使用可能!

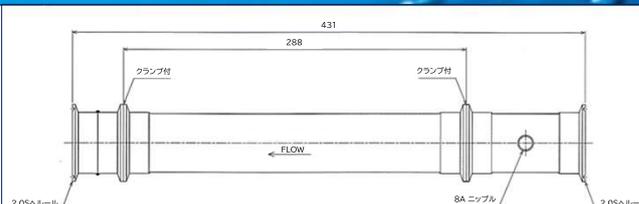


CIP洗浄配管に組み込み洗浄力UPと薬剤削減効果

試験機をご準備させて頂いております
まずは、効果確認から始めませんか？

《試験機仕様》

配管口径 : 40A
継続 : ヘルレル2.0S
長さ : 431mm
材質 : SUS304
属機 : ボール弁
逆止弁
ニードル弁
レギュレーター



サニタリー仕様インラインミキサー

気泡洗浄用インラインミキサー



NIIKURA KOGYO CO., LTD.

〒412-0047
静岡県御殿場市市場2314-6
TEL 0550-78-6220
FAX 0550-80-2300
E-mail shardis@niikura.co.jp
https://www.niikura.co.jp