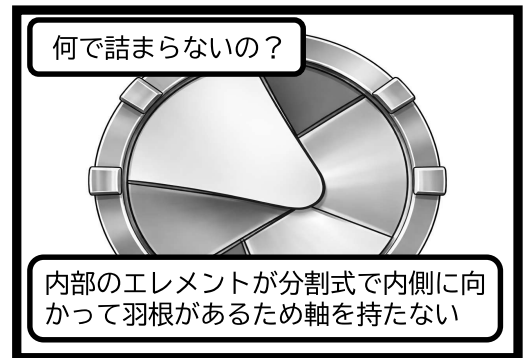
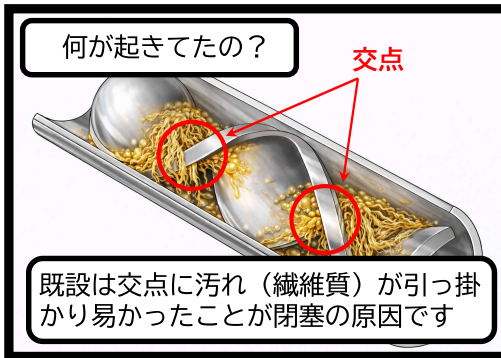
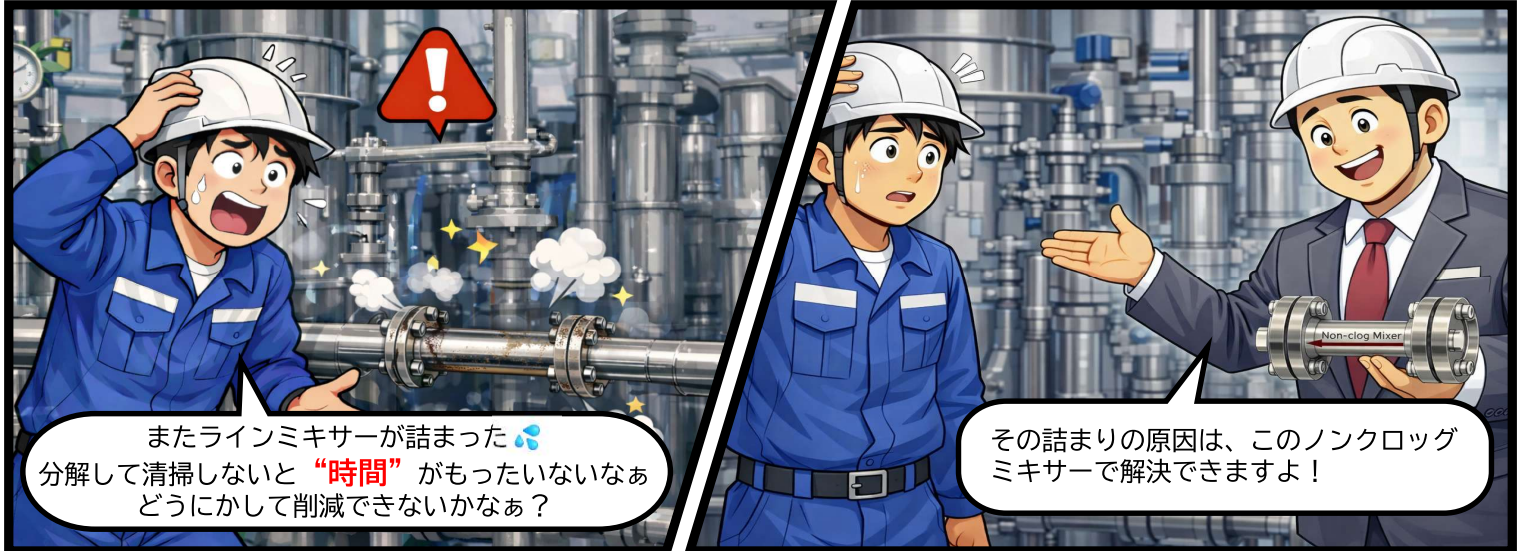


『生産ラインの無駄を削減したい工場の生産担当者様必見！』

その清掃作業必要ですか？

“詰まらない” ミキサーが無駄を排除！

～ ノンクログ型インラインミキサーによる作業改善 ～



インラインミキサーは詰まり易いものです。
しかし**弊社のインラインミキサーは違います。**
今まで当たり前に行っていた**清掃は“不要”**
生産ラインの**“生産性UP”“無駄の排除”**のご提案です。



製品の
詳細情報は
裏面をご覧ください

その作業 とのくらい時間 掛かってますか？

既設ミキサーと交換するだけで
詰まり無しのメンテナンスフリー

更に
混合性能もUP

コスト削減イメージ（例）

⇒ 2時間×1,419円 ⇒
※国内製造業平均賃率1,419円/時間

⇒ **¥2,838**
(1回の清掃コスト)

▶ 1週間で2回清掃の場合（1カ月あたり）
⇒ 2,838×8回

⇒ **¥22,704**

▶ 1年間で削減できるコスト
⇒ 22,704円×12カ月＝

¥272,448 削減!

条件

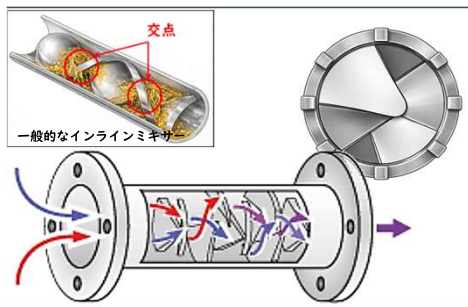
- ▶ ミキサーの分解～清掃～取付 → 2時間
- ▶ 作業頻度 → 2回/週 → 8回/月

これだけコスト削減出来れば、
導入初期費用は
2年以内で回収可能

ラインミキサーの構造の違い

なぜ閉塞が起こり難いのか？

他社との構造の違いを確認してみましょう

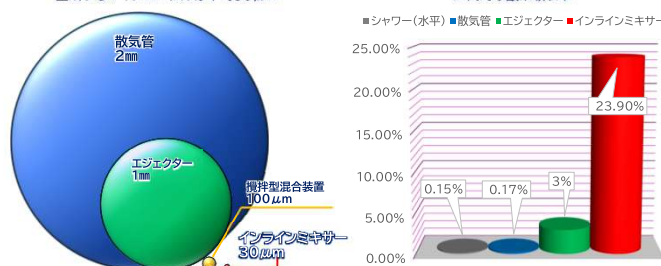


インラインミキサーの閉塞原因は、多くのミキサーに存在する交点です。弊社インラインミキサーは、内部エレメントが分割式で外側から内側に向かって羽根があるため軸（交点）を持たない各エレメントが45°ずれながら組込まれるため閉塞し難い。

混合性能

他の静止型混合器に比べ、ガスが溶け込み易く、
微細な気泡（マイクロバブル）が生成されます。

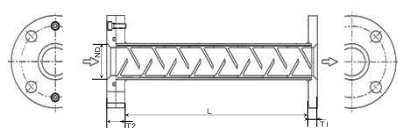
生成するマイクロバブルは平均30μm



- インラインミキサーから発生する気泡は平均30μmで他社製に比べ優位性が高い
- 水中の酸素吸収効率は、エジェクター方式に比べ、約8倍と高い

既設ラインミキサーと交換するだけ、閉塞解決と混合性能UP

試験機をご準備させて頂いております
まずは、効果確認から始めませんか？



model	ND	L	T1	T2	WEIGHT (kg)
LM083-010-020	20A	150	14	28	2.8
LM083-010-025	25A	182	14	28	4.3
LM083-010-032	32A	265	16	32	6.1
LM083-010-040	40A	282	16	32	6.8
LM083-010-050	50A	370	16	32	9.0

インラインミキサー



NIIKURA KOGYO CO., LTD.

〒412-0047
静岡県御殿場市神場2314-6
TEL 0550-78-6220
FAX 0550-80-2300
E-mail shardis@niikura.co.jp
https://www.niikura.co.jp